

UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA

**Facultad de Ingeniería Administrativa e Ingeniería Industrial
CARRERA PROFESIONAL DE INGENIERIA ADMINISTRATIVA**



**IMPLEMENTACION DE MANTENIMIENTO PREDICTIVO EN SISTEMA SAP
PM PARA MEJORAR LA EFICIENCIA DE LA LINEA L821, EN LA EMPRESA
CBC PERUANA S.A.C. LIMA 2021**

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

AUTOR:

BACHILLER: AVILA COTRINA, CARLO MAGNO

Para optar el título profesional de INGENIERO ADMINISTRATIVO

ASESOR:

Dr. Peña Huertas, José Gustavo

Lima, febrero de 2022

RESUMEN

El presente trabajo de suficiencia profesional tiene como objeto la “implementación de mantenimiento predictivo en sistema SAP PM para mejorar la eficiencia de la línea L821 en la empresa CBC PERUANA S.A.C”. El objetivo principal es implementar el mantenimiento predictivo en sistema SAP PM para mejorar la eficiencia de la línea L821, en la empresa CBC PERUANA S.A.C.

La metodología empleada para el desarrollo de la investigación es de tipo cuantitativo transversal y nivel de investigación aplicativo. La población y la muestra están constituidos por datos cuantitativos obtenidos de las horas de paradas electromecánicas que afectan la eficiencia de la línea L821, en los primeros 6 meses del año. Las técnicas utilizadas fueron la observación, análisis documental y los instrumentos de recolección de datos fueron una ficha de observación e informes y reportes internos de la empresa. La validación de instrumentos fue validada por el área de producción.

Se concluyó, que la eficiencia aumentó en 9% y como resultado final, la eficiencia llegó a 93,4% sobre una meta de 85,5%, por ello se aprueba los objetivos generales y específicos y se concluye que la implementación del mantenimiento predictivo en el sistema SAP PM, incrementa la eficiencia de la línea L821 en la empresa CBC PERUANA S.A.C.

Palabras clave: Eficiencia, mantenimiento predictivo, sistema SAP PM.

ABSTRACT

The purpose of this professional proficiency work is the "Implementation of predictive maintenance in the SAP PM system to improve the efficiency of the L821 line in the company CBC PERUANA SAC". The main objective is to implement predictive maintenance in the SAP PM system to improve the efficiency of the L821 line, in the company CBC PERUANA S.A.C.

The methodology used for the development of the research is of a transversal quantitative type and application research level. The population and the sample are made up of quantitative data obtained from the hours of electromechanical outages that affect the efficiency of the L821 line, in the first 6 months of the year. The techniques used were observation, documentary analysis and the data collection instruments included an observation sheet and reports and internal reports of the company. The validation of the instrument was validated by the production area.

It was concluded that the efficiency increased by 9% and as a final result the efficiency reached 93.4% over a goal of 85.5%, for which the general and specific objectives were evaluated and it was concluded that the implementation of predictive maintenance in the SAP PM system, increases the efficiency of the L821 line in the company CBC PERUANA S.A.C.

Keywords: Efficiency, predictive maintenance, SAP PM system.