

UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA

Facultad de Ingeniería Administrativa e Ingeniería Industrial

CARRERA DE INGENIERIA INDUSTRIAL



**APLICACIÓN DEL ESTUDIO DE TRABAJO EN EL ÁREA DE
COSTURA PARA INCREMENTAR SU PRODUCTIVIDAD EN LA
EMPRESA TEXTILE SOURCING COMPANY S.A.C.**

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL
PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE INGENIERO INDUSTRIAL

AUTOR:

OVIEDO CASTILLA, ANTONIO YSRAEL

ASESOR:

Dr. Luján Ruíz, Roger Orlando

CHINCHA - PERU

2021

RESUMEN

El presente proyecto se desarrolló en la empresa Textile Sourcing Company S.A.C., específicamente en las líneas de T-Shirt del área de costura, la empresa se dedica a la fabricación de prendas de vestir, produciendo t-shirt, box, vestido, bata, jogger, etc.

La empresa no cumple con las fechas de despacho esto debido a diversos factores que generan retrasos en los procesos, además al no cumplir con la fecha objetivo ocasiona que la empresa tenga que pagar penalidades y por supuesto la insatisfacción del cliente, logrando incluso en ocasiones a perder clientes. El nivel de sobretiempos es elevado, esto debido a que al no llegar a cumplir con la fecha de despacho por querer enviar la carga al siguiente proceso lo más rápido posible se programan los sobretiempos, generando un sobre costo de producción.

Se buscó incrementar la productividad logrando como resultado 81% a comparación del 69% que se tuvo antes de aplicar la metodología de Estudio del Trabajo, en el cual se identificó cuáles fueron los factores que estuvieron afectando al área de costura, identificar los cuellos de botella, revisar la calidad de las prendas confeccionadas y analizar el método de trabajo.

Con la aplicación del Estudio del Trabajo se consiguió aumentar la productividad de la empresa y reducir los sobre costos de producción, además de tener estandarizados los métodos de trabajo y mantener las líneas del área de costura balanceadas.

Palabras claves: Estudio del trabajo, productividad, balance de línea, estudio de tiempos, cartas de control.

ABSTRACT

This project was developed at the Textile Sourcing Company SAC, specifically in the T-Shirt lines of the sewing area, the company is dedicated to the manufacture of clothing, producing t-shirt, box, dress, gown, jogger , etc.

The company does not meet the dispatch dates this due to various factors that generate delays in the processes, in addition to not meeting the target date causes the company to have to pay penalties and of course customer dissatisfaction, sometimes even achieving lose customers. The level of overtimes is high, this is due to the fact that by failing to meet the dispatch date due to wanting to send the load to the next process as quickly as possible, overtime is programmed, generating an excess production cost.

It was sought to increase productivity, achieving 81% as a result compared to the 69% that was had before applying the Work Study methodology, in which it was identified what factors were affecting the sewing area, identifying bottlenecks , review the quality of the garments made and analyze the working method.

With the application of the Work Study, it was possible to increase the productivity of the company and reduce production overheads, in addition to having standardized work methods and keeping the lines of the sewing area balanced.

Keywords: Work study, productivity, line balance, time study, control charts.