

UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA
FACULTAD DE INGENIERÍA ADMINISTRATIVA E
INGENIERÍA INDUSTRIAL
CARRERA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL



**PROPUESTA DE MEJORA EN EL AREA DE COSTURA DEL
PROCESO DE FABRICACION DE POLOS BOX DE LA
EMPRESA CMT DEL SUR S.A.C. A FIN DE INCREMENTAR
SU PRODUCTIVIDAD.**

MODALIDAD:

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

PRESENTADO POR:

BACH. LUIS FERNANDO SOLDEVILLA GUTIÉRREZ

PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE
INGENIERO INDUSTRIAL

LIMA – PERU

2019

RESUMEN

Con el tiempo en el Perú y el mundo las empresas textiles de confección de prendas de vestir se ven obligadas a adecuarse al cambio, las nuevas tendencias de usos de ropa, a los nuevos clientes que se agregan a este negocio lo que trae consigo mayor competencia para satisfacer al mercado global.

La empresa CMT del Sur dedicada a la confección de prendas de vestir cuenta con 15 años en el mercado, pero en estos últimos años se ha incrementado los problemas de retrasos en las entregas de sus pedidos debido a deficiencias en el área de costura generando gastos por las demoras. Por dicho motivo es necesario analizar este problema para proponer soluciones que permitan mejorar en un impacto positivo el desempeño de la empresa en el mercado.

El presente trabajo de investigación es un estudio en el cual se utiliza la metodología del estudio del trabajo con la finalidad de realizar mejoras en sus procesos de costura, optimizando operaciones para incrementar la productividad y cumplir con los despachos establecidos entre la empresa y el cliente, logrando mantenerlos y abrirse a nuevos clientes.

Finalmente se establecen conclusiones y recomendaciones que ayudaran en la toma de decisiones de la gerencia, asimismo se espera que el presente trabajo sea de utilidad para empresas que pasen por un problema similar.²

Palabras claves: Productividad, estudio del trabajo, optimización, operaciones, producción textil.