

UNIVERSIDAD INCA GARCILASO DE LA VEGA

**Facultad de Ingeniería Administrativa e Ingeniería Industrial
CARRERA PROFESIONAL DE INGENIERIA INDUSTRIAL**



PROPUESTA DE MEJORA EN EL ÁREA DE CORTE DE LA EMPRESA C.M.T. DEL SUR, PARA MEJORAR SU PRODUCTIVIDAD

MODALIDAD:

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

PRESENTADO POR:

BACHILLER JOSE EMILIO DE LA CRUZ GONZALES

**PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE INGENIERO
INDUSTRIAL**

2018

RESUMEN

La presente investigación “Propuesta de Mejora en el área de Corte de la Empresa C.M.T del sur, Para Mejorar la productividad “, tiene como objetivo demostrar de qué manera la aplicación del estudio del Trabajo tiene como objetivo principal establecer una ideología de desarrollo consecutivo que le permite a las compañías disminuir su gasto, controlar los procedimientos y suprimir las merma o métodos innecesarios para incrementar la calidad de los clientes y sostener más ganancias. La fabricación de manufactura no da a las empresas instrumento para permanecer en un mundo, que exige prendas con una alta exigencia más rigurosa, de envío oportuno y a económico y el pedido completo

El boceto del análisis que llegaremos a aplicar es cuasi-experimental, por lo que con la existencia, con las líneas de costura mensualmente que vendría a constituir la comunidad procura teorizar, por lo que la información se pudo adquirir de la planta productiva, considerando el previo y posterior de la propuesta de la mejora de la productividad utilizando la herramienta de la eliminación de desperdicio. Por ser de tipo conteo rápido la muestra es utilizada por beneficio igual a la comunidad, por ser de tipo censal. La información se recolecto usando el método de observación mediante herramientas como fichas técnicas de producción. En los análisis de datos se utilizó base de datos de la empresa de manera descriptiva.

Según la información recopilada Microsoft Excel, no se tuvo dato como resultado final de la información en los datos informado de rendimiento, utilidad y rentabilidad, de la puesta en funcionamiento, por lo cual, la suposición nula entonces no es real y la presunción del examinador se acepta al tener menos de 0.05

Palabras Clave: producción (Frederick W. Taylor), defectos (José David Alvarado Moreno), calidad (Deming, W. Edwards), maquinaria (Barra Ralph) y costos (Backer, Morton).